標準（Qスイッチ）

金属

素材	スピード（mm/sec）	パワー（%）	周波数（KHz）	ハッチング（mm）
亜鉛板	2000	100	30	0.05
アルミ板	1000	50	30	0.05
アルマイト処理済アルミ板	500	100	30	0.05
真鍮板	500	50	30	0.05
ステンレス板	2000	50	30	0.05
鉄板	500	100	30	0.05
銅板	1000	50	30	0.05
鉛板	2000	50	30	0.05
ニッケル板	1000	50	30	0.05

※jpg, png 等の画像データの刻印の場合、ハッチングは設定しません。

その他

素材	スピード（mm/sec）	パワー（%）	周波数（KHz）	ハッチング（mm）
ABS	2000	50	30	0.05

※jpg, png 等の画像データの刻印の場合、ハッチングは設定しません。

MOPA型

金属

素材	スピード（mm/sec）	パワー（%）	周波数（KHz）	パルス幅（ns）	ハッチング（mm）
亜鉛板	2000	100	30	250	0.05
アルミ板	1000	50	30	250	0.05
アルマイト処理済アルミ板	500	100	30	250	0.05
真鍮板	500	50	30	250	0.05
ステンレス板	2000	50	30	250	0.05
鉄板	500	100	30	250	0.05
銅板	1000	50	30	250	0.05
鉛板	2000	50	30	250	0.05
ニッケル板	1000	50	30	250	0.05

※jpg, png 等の画像データの刻印の場合、ハッチングは設定しません。

その他

素材	スピード（**mm/sec**）	パワー（**%**）	周波数（**KHz**）	パルス幅（**ns**）	ハッチング（**mm**）
ABS	2000	50	30	250	0.05

※jpg, png 等の画像データの刻印の場合、ハッチングは設定しません。