

ファイバーレーザークリーナー

SCL200

セットアップ・操作マニュアル



 **SMART DIYs**
making your idea a reality.

第3版 2025年12月19日発行

目次

1. はじめに	3
2. 安全に使用するための注意事項	4
3. 製品保証	7
4. 免責事項について	8
5. 製品仕様	9
6. セットアップ	10
7. 操作に関する注意事項	13
8. 初めてのクリーニング	14
9. 消耗品交換・メンテナンス	18
10. タッチパネルについて	23
11. 外部インターフェースについて	28
12. トラブルシューティング	30
13. サポート	32

1. はじめに

この度はファイバーレーザークリーナー【SCL200】をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。このマニュアルでは、SCL200を安全にお使いいただくための注意事項とセットアップ方法を記載しています。ご使用前に必ずお読みください。

製品に関するサポート動画などは、以下のページで順次公開しています。ぜひご活用ください。

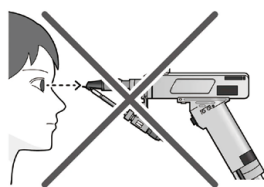
<https://www.smartdiys.com/support/product/scl200/>



2. 安全に使用するための注意事項

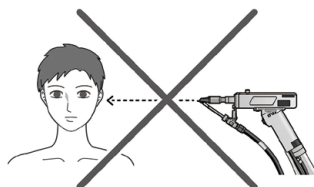
- 本製品を安全にお使いいただくには正しい使用方法と注意事項の理解が必要です。注意事項を読み十分に理解した方のみ操作を行ってください。
- 本製品についての使用方法や安全性を熟知した方を安全管理者として任命し、適切に管理してください。また、安全管理者は作業者に使用方法や注意事項などを提供してください。
- 重大な人身事故を防止するため、必ず注意事項をお守りください。
- 本製品の安全な操作ならびに寿命を長くするために、定期的な点検とメンテナンスを行ってください。
- 本製品はファイバーレーザーという種類のレーザーを使用しており、目に見えない光になります。この光が目に入ると失明してしまう恐れがあり、また皮膚に当たると火傷などをしてしまうため十分ご注意ください。

2.1 特に重要な注意事項



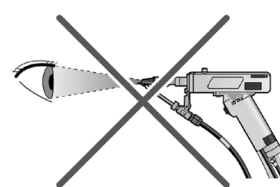
トーチの先端を覗き込まない

レーザー光が目には直接照射されると失明する恐れがあります。



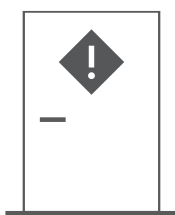
トーチを人に向けない

レーザー光が人体に照射されると火傷や失明をする恐れがあります。



レーザー光を直接見ない

必ず専用の保護メガネを着用してください。失明や視力低下の恐れがあります。



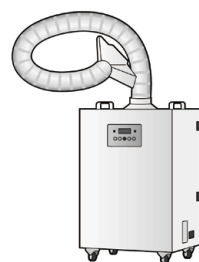
クリーニング専用の部屋

専用の管理区画（部屋）を設け、レーザー光が外部に漏れないようにしてください。



レーザー光を母材以外にあてない

レーザー光が皮膚に当たると火傷の恐れがあり、可燃物に当たると火災が発生する危険性があります。



集塵機などの換気設備の用意

金属ヒュームの吸引を防ぐため、集塵機などの換気設備を整えてください。

2.2 作業環境に関する注意事項

- ・レーザー光は反射するため対象物以外に照射される可能性があります。専用の区画（部屋）を設け、レーザー光が外部に漏れないようにしてください。
- ・本製品や作業場所の周囲に、人が不用意に立ち入らないように対策してください。
- ・電源工事や設置場所の選定、廃棄物の処理などは各種法令に従ってください。
- ・本製品をアースに接地してください。
- ・レーザーが照射された箇所は熱が発生するため、火災や爆発・破裂の原因となります。本製品の近くに可燃性のものを置かないでください。
- ・爆発性ガス、蒸気、ミスト、粉体、粉塵などが発生する可能性のある場所では絶対に使用しないでください。
- ・作業場所の天井や壁は火花や高温から適切に保護されているか確認してください。
- ・転倒を避けるため、平坦な場所においてください。
- ・消火器を用意し、近くに設置してください。
- ・室温が急激に変化すると光学部品が結露しホコリ等が付着します。急激な温度変化をさけ、結露しやすい環境では電源を入れた後しばらく時間をおいてから操作してください。
- ・ペースメーカーを装着している方は、医師が安全と判断した場合を除き本製品に近づかないようにしてください。ペースメーカーに悪影響を及ぼす可能性があります。
- ・本製品の設置が各自治体の各種法令やルールに適合しているか確認してください。

2.3 保護具に関する注意事項

- ・本製品を使用・修理するときは必ず 1060～1150nm の波長で 7 以上の光学濃度を持つ保護メガネを着用してください。
- ・作業場所にいる周囲の人も保護メガネを着用してください。
- ・作業場所およびその周囲では保護メガネを着用してください。
- ・作業時は、保護手袋、長袖の服、革製エプロンなどの保護具を着用してください。
- ・ゆったりとした服装やネクタイなどは着用しないでください。
- ・合成繊維などの燃えやすい服は着用しないでください。
- ・金属ヒュームが発生するため防じんマスクを着用してください。

2.4 使用上の注意事項

- ・使用する前に、本製品に損傷がないか確認してください。
- ・レーザー光を目や皮膚に当てないでください。レーザー光が目にあたると失明の恐れがあり、皮膚に当たると重度のやけどを負う可能性があります。
- ・トーチ先端を覗き込まないでください。レーザー光が照射された場合、保護メガネをしていても失明する恐れがあります。
- ・反射率の高い素材をクリーニングする際は、作業員およびレンズへのレーザー反射を防止するため、レーザーの照射角度が素材に対して垂直にならないようにしてください。
- ・可燃物には絶対にレーザー光を当てないでください。
- ・クリーニング以外の目的で使用しないでください。
- ・照射箇所が非常に高温になるため、作業中・作業直後は照射箇所に触れないでください。

- ・電源ケーブルやレーザーケーブルなどを踏んだり、ねじったり、引っ張ったりしないでください。
- ・本製品からから焦げくさい臭いや異常な音、異常な熱、煙などの異常が発生した場合は、直ちに使用を中止してください。
- ・トーチを落とさないでください。
- ・メンテナンス時は電源をオフにし、必ずブレーカーもオフにしてください。
- ・作業中、レーザー照射範囲内には手や物を絶対に置かないでください。

2.5 レーザーの分類について

本製品は、レーザー安全規格(JIS C 6802)において「クラス4」に分類されます。労働安全衛生法では、クラス4のレーザー機器に対し、「レーザー光線による障害の防止対策について」に基づく措置が定められています。以下に、クラス4に該当する機器に求められる主な措置基準を示します。

措置内容		
レーザー機器管理者の選任		
管理区域(標識、立入禁止)		
レーザー機器	レーザー光路	光路の位置
		光路の適切な設計・遮へい
		適切な終端
	キーコントロール	
	緊急停止スイッチ等	緊急停止スイッチ
		警報装置
		シャッター
作業管理・健康管理等	インターロックシステム等	
	放出口の表示	
	操作位置	
	光学系調整時の措置	
	保護具	保護眼鏡
		皮膚の露出の少ない作業衣
		難燃性素材の使用
	点検・整備	
	安全衛生教育	
	健康管理	前眼部(角膜、水晶体)検査
		眼底検査
その他	掲示	レーザー機器管理者
		危険性・有害性、取扱注意事項
		レーザー機器の設置の表示
	レーザー機器の高電圧部分の表示	
	危険物の持ち込み禁止	
	有害ガス、粉じん等への措置	
	レーザー光線による障害の疑いのある者に対する医師の診察、処置	

3. 製品保証

3.1 初期不良・標準保証

	期間	対応修理方式	検査・修理・部品費用	往復送料
初期不良	30日	お客様にて修理、または弊社での預かり修理	無料	弊社負担
標準保証	1年間		無料	お客様負担
標準保証経過後	2年目以降～		有料	お客様負担

- ・消耗品は、初期不良を除き保証対象外です。
- ・標準保証は、製品の取扱説明書や注意事項に従って使用したにもかかわらず製品に故障・不具合が生じた場合を対象とします。お客様の過失により故障・不具合が生じた場合は、有償での対応となります。
- ・製品のメンテナンスやクリーニング、消耗品の交換などは、お客様自身で行っていただきます。
- ・故障・不具合が発生した場合は、お客様自身での修理対応となります。修理方法はPDFマニュアルや動画でご案内し、必要に応じてビデオ通話等にてご説明いたします。ただし、お客様にて修理が難しい箇所の故障・不具合の場合は、弊社に返送いただいたの預かり修理となる場合があります。
- ・弊社スタッフがお客様に訪問して行う修理・メンテナンスは実施しておりません。
- ・修理に必要な工具や部品は、標準保証期間内であれば弊社から無料で発送します。標準保証期間経過後の場合は、ご購入いただきます。
- ・弊社は、故障・不具合を、写真・動画で確認します。写真・動画の送付にご協力いただけない場合は修理対応が不可となる場合があります。
- ・保証期間は、製品がお客様の元へ到着した日から起算するものとします。
- ・標準保証期間経過後の検査及び修理費用は、1時間あたり4,000円(税別)となります。

3.2 延長保証

延長保証とは、購入時に所定の保証料を支払ったお客様に対し、延長保証期間中に当社製品等に発生した故障（通常使用による故障に限ります。）について、無償にて消耗品を除く部品の修理又は交換をするサービスをいいます。詳細については購入時に付属している延長保証証明書をご覧ください(延長保証購入者のみ付属しています)。

3.3 製品の傷について

smartDIYsは、"多くの人に自分自身でものづくりを行っていただく"というコンセプトのもと、日々コスト削減に努めております。その中で、各パーツについては装飾にこだわり過ぎず、製品動作などの機能に影響しない部分については最大限コストを引き下げる取り組みを行っています。また本製品は1台1台すべてセットアップ後に各種調整を行っています。そのため、生産時・調整時にどうしても傷が生じてしまいますが、本製品の機能には影響がございませんので、弊社のコンセプトをご理解の上、このままお使いいただけますよう宜しくお願い致します。皆様のご理解ご協力を宜しくお願い申し上げます。

3.4 その他サポートについて

- 製品の使い方などご不明点などございましたら、弊社専任スタッフが電話・メールなどでご案内いたします。
- 消耗品や修理用途の交換部品などは弊社に在庫の用意があり、ご注文後3営業日以内に発送いたします（ヤマト運輸 宅急便にて発送）。
- 未開封の状態に限り購入後一ヶ月以内であれば返品・返金を受け付けます。ただし、各種手数料を差し引いた金額の返金となります。
- 電話・メール、その他サポートは弊社営業日のみの対応となります（平日 10:00~12:00/13:00~17:00）。
- 初期不良の場合でも本資料記載の修理対応やサポート内容に変更はございません。

4. 免責事項について

本製品の使用を理由とする破損・ケガ・事故・火災につきましては、いかなる責任も負いかねますのであらかじめご了承ください。また、当社は以下に記載する損害に関して、一切責任を負いません。

- 本製品の使用または部品の不良などから生ずる付随的な損害
- 本マニュアルに記載の「安全に使用するための注意事項」を守らないことにより生じた損害
- 本製品の改造、または当社が関与しない機器やソフトウェアとの組み合わせが原因で生ずる損害

5. 製品仕様

ファイバーレーザークリーナー【SCL200】

レーザー定格出力	200W
レーザー波長	1064nm
レーザー発振方式	パルス発振
レーザークラス	クラス 4
電源	AC100V 50/60Hz 10A
最大消費電力	1000W
焦点距離	F254
レーザー照射範囲	幅 130 × 高さ 130mm ※スイング設定によっては、照射範囲を狭く設定しないとレーザーが正常に照射されない場合があります。
パワー調整範囲	10 ～ 100%
周波数調整範囲	1~3000kHz
パルス調整範囲	13~500ns
最大スキャン速度	35000mm/s
照射モード	直線 / 楕円 / 長方形 / 波線 / グリッド / スパイラル / 花びら / 8 の字
冷却方式	空冷
本体サイズ	幅 330× 奥行 530× 高さ 470mm
本体重量	約 30kg
トーチ重量	800g
トーチケーブル長さ	4m
推奨作業環境	温度：15 ～ 30 度 湿度：75% 以下 清潔で埃が少ない環境
推奨保管環境	温度：5 ～ 40 度 湿度：75% 以下

6. セットアップ

6.1 部位・部品名称

正面



背面



トーチ

天面



トーチ



6.2 パッキングリスト

本体付属品



保護メガネ



キースイッチ用キー



レーザーケーブル保護キャップ



六角レンチ



保護レンズ



外部IFコネクタ



クリーニングセット

ウエス/綿棒/ブロアー/レンズクリーナー/
エアダスター

6.3 セットアップ

注意事項

本製品の総重量は約30kgです。

用意するもの

- ・ エアーコンプレッサー
- ・ ホース（ハイカプラのソケットタイプ。本製品とエアーコンプレッサーを接続）

本体セットアップ

本体が梱包されているダンボールを開梱します。

不具合発生時の返送に必要となるため、ダンボール箱は必ず保管してください。



ビニール袋やラップをすべて取り除いてください。



ACケーブルをコンセントに接続してください。

- ・ **電源はまだオンにしないでください。**
- ・ **ACケーブルは3ピンです。3ピン用コンセン**

トに接続するか、接続できない場合は変換アダプタを使用してアース接続を行ってください。

- ・ **延長コードを使用する場合、SCL200の最大消費電力は約1000Wとなるため、多数口タイプではなく1個口タイプを推奨します。**



エアーコンプレッサーは、本体背面に接続します。接続には、ハイカプラのソケットタイプをご用意ください。なお、エアーコンプレッサーの圧力が1.0MPaを超える場合、製品が破損する恐れがあります。その場合は、必ず減圧器を使用して圧力を調整してください。また、コンプレッサーに含まれる水分や油分によって、レンズが破損する可能性があります。フィルターレギュレーターなどの装着を推奨します。

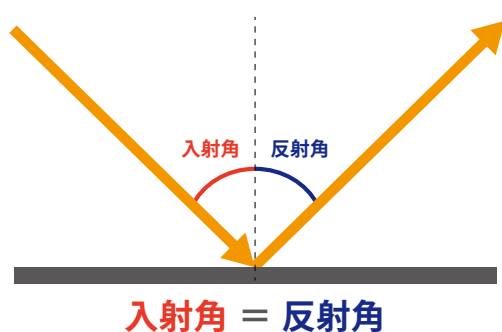


7. 操作に関する注意事項

作業を行う前に本章ならびに本マニュアル2章の安全上のご注意を理解した方のみ使用してください。

レーザーの光について

本製品はファイバーレーザーを使用しており、目に見えない光を発します。この光が目に入ると失明の恐れがあり、皮膚に当たると火傷を負う可能性があります。また、この光は反射するため、想定箇所以外に照射されることがあります。反射（反射角度）に十分注意しながら作業を行ってください。なお、電源が入っている状態でトーチの先端を絶対に覗き込まないでください。



トーチ・ケーブルの取り扱いについて

トーチは精密機器のため、落下すると故障する可能性があります。取り扱いには十分注意してください。

また、ファイバーレーザーの特性上、レーザーケーブルが一度でも折れ曲がるとレーザーが出力されず、レーザー発振器ごとの交換が必要となります。レーザー発振器は高額なため、ケーブルを踏まないよう注意し、ケーブルを曲げる際は直径15cm以下の円にならないようにしてください。



8. 初めてのクリーニング

本工程でエラーや不明点がある場合は、P30「トラブルシューティング」を参照してください。

8.1 準備・設定

本体前面にある緊急停止ボタンを時計回りに回すと、ロックが解除されます。

※出荷時は緊急停止ボタンが押し込まれた状態（オン）になっているため、このままでは電源を入れることができません。



キースイッチにキーを差し込み、回して電源をオンにします。

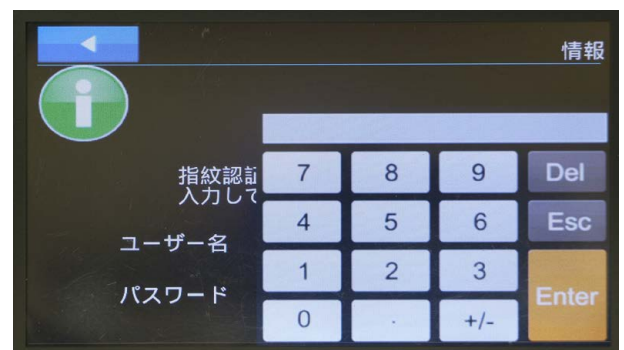
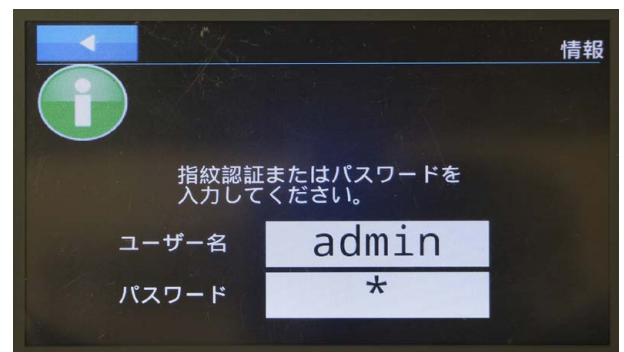


本体のタッチパネルを操作します。

「クリーニングモード」をタップします。



パスワード入力画面が表示されたら、パスワード欄をタップしてください。画面にキーボードが表示されるので、「1」を入力し、「Enter」をタップします。



スイングの設定とレーザーの設定を行います。設定内容の詳細は、P23「タッチパネルについて」を参照してください。

「スイング設定」をタップします。スイング設定は以下の内容を参考に設定してください。なお、素材に応じて数値を調整していただいて構いません。

スイング形状：直線

スイング幅：50mm

速度：30000mm/s

回転角度：0°



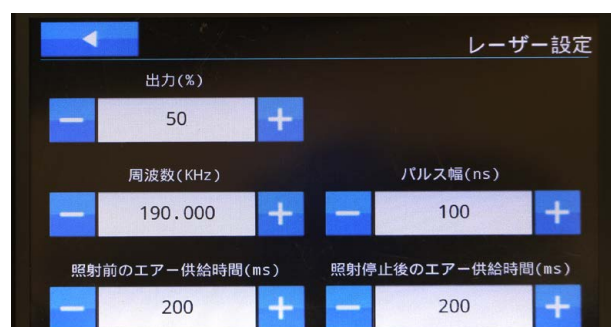
「レーザー設定」をタップします。レーザー設定は以下の内容を参考に設定してください。なお、素材に応じて数値を調整していただいて構いません。

出力：50%

周波数：190kHz

パルス幅：200ns

回転角度：0°



本体背面にあるレーザースイッチをオンにします。



「エア」をタップし、トーチからエアが噴射されているか確認します。噴射されていることを確認できたら、再度「エア」をタップして噴射を停止してください。



トーチのレンズカバーを取り外してください。

タッチパネルの「範囲表示」をタップします。スイング設定で選択した形状に従って、レーザーポインターが照射範囲を表示します。





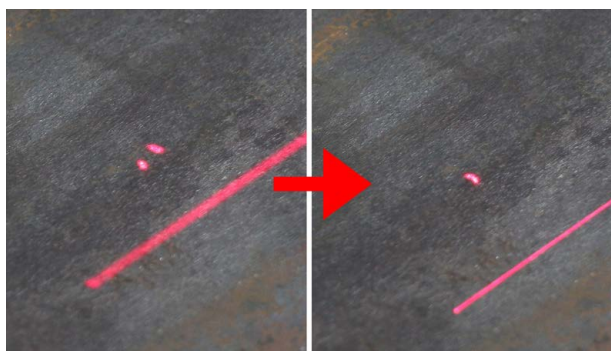
「レーザー」をタップすることで、レーザーの照射が有効になります。



トーチと対象素材の距離を適切に保つ方法

レーザークリーナーは、レーザー光をレンズで集光し、対象の素材に照射する仕組みです。レンズにはあらかじめ「焦点距離」が設定されており、クリーニングを適切に行うためには、常にレンズと素材との距離を一定に保つ必要があります。

トーチのボタンを長押しすると、赤いレーザーポインターが2点照射されます。この2点が1つに重なるように、トーチと素材との距離を調整してください。これにより、最適な距離（おおよそ280mm）が確保され、効果的なクリーニングが可能になります。



8.2 クリーニング開始

今一度、下記の注意事項を読み、クリーニングを開始してください。

- 専用の保護メガネを必ず装着してください。
- レーザー光を目や皮膚に当てないでください。レーザー光が目にあたると失明の恐れがあり、皮膚に当たると重度のやけどを負う可能性があります。
- トーチ先端を覗き込まないでください。レーザー光が照射された場合、保護メガネをしていても失明する恐れがあります。
- レーザー光は反射するため、想定箇所以外に照射される可能性があります。トーチの角度を調整し、反射光が作業者に当たらないようにしてください。
- 反射率の高い素材をクリーニングする際は、作業者およびレンズへのレーザー反射を防止するため、レーザーの照射角度が素材に対して垂直にならないようにしてください。
- 作業中に何らかの異常が発生した場合は、緊急停止ボタンを押して直ちに本製品を停止してください。

トーチを対象の素材に向け、ボタンを長押しします。レーザーポインターの光を目安に、トーチと素材との距離を調整してください。調整が完了したら、トーチのボタンを2回押し（ダブルクリック）、2回目を長押しすることでレーザーが照射されます。



8.3 終了手順

本体背面にあるレーザースイッチをオフにします。



キースイッチをオフにしてください。



レンズの汚れや傷を防ぐために、使用後は必ずレンズカバーを取り付けてください。

9. 消耗品交換・メンテナンス

- 安全のため、製品の電源を切った状態で作業を行ってください。
- ちりやほこり、水分などの異物がトーチ内部に侵入しないよう製品を清潔に保ってください。トーチ内部が汚染された場合、レーザーパワーの低下や関連部品の損傷などの悪影響を及ぼす恐れがあります。
- 光学レンズを清掃する際は、無塵手袋や指サックを利用してください。
- 清掃用品として、以下のものを用意してください。
 - 無塵綿棒、無塵ワイブ
 - 無水エタノールやイソプロピルアルコール
 - スプレータイプのエアダスター
 - マスキングテープ
- トーチ内部が露出してしまう場合、マスキングテープで開口部を塞いでください。
- 綿棒やクロスで清掃を行う際は必ず一定の方向に動かしてください。
- レンズの二次汚染を防ぐため、前後に繰り返すような動作は行わないでください。使用済みの綿棒・布は繰り返し使用しないでください。
- 清掃後、エアダスターを使用し表面の異物がないことを確認し、トーチに装着してください。
- 新たな汚れの原因となるため、レンズに息を吹きかけないでください。
- メンテナンスはホコリや粉塵が大量に発生している場所では行わないでください。

9.1 レンズクリーニング

綿棒にエタノールなどの適切な溶剤を含ませ、レンズ表面をやさしく拭いてください。このとき、汚染の拡大を防ぐために、必ず一方向からのみ拭くようにしてください。

クリーニング後は、レンズ表面に異物や汚れが残っていないかを確認してください。汚れが落ちない場合は、レンズの交換を検討してください。



9.2 保護レンズ交換

保護レンズは、定期的にクリーニングを行う必要がありますが、焦げ付きやひび割れ、変色、曇りといった異常が見られる場合は、ただちに新しい保護レンズへ交換してください。

レンズの取り外しは、先端の細いリングを反時計回りに回すことで可能です。リングを緩めると保護レンズを取り出すことができます。



レンズの内側にホコリが入らないよう、できるだけ速やかに新しいレンズに交換してください。なお、保護レンズには表裏の向きはないため、どちらの面を前にしても問題ありません。



9.3 焦点用レーザーポインター調整

必要工具

- プラスドライバー

焦点調整用のレーザーポインターの位置がずれて、2点の光が重ならない場合は、レーザーポインターの位置を調整してください。

レーザーポインターは、トーチの上部にある2カ所から照射されています。両側にあるボルトを緩めることで、それぞれのポインターの位置を調整することができます。

トーチと対象物の距離は、おおよそ280mmが目安です。この距離で、2点のレーザーポインターの光が1点に重なるように調整してください。ただし、使用するレンズには個体差があるため、必ずしも280mmが最適とは限りません。実際にレーザーを照射しながら、光や音が最も強くなる位置を確認し、最適な焦点距離になるよう微調整してください。



9.4 トーチの取り外し方 (取り付け方)

必要工具

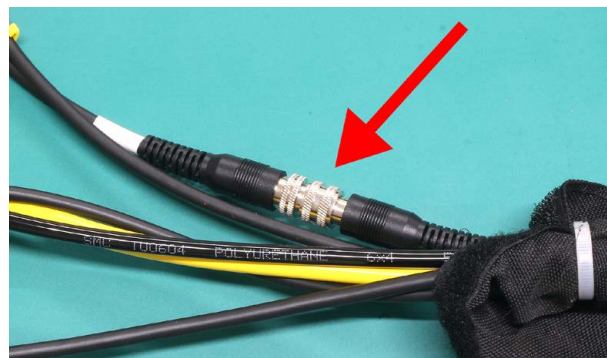
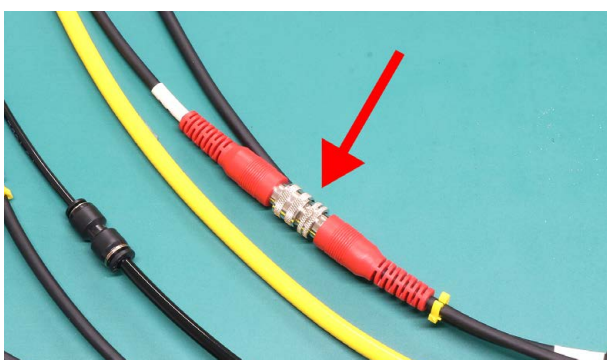
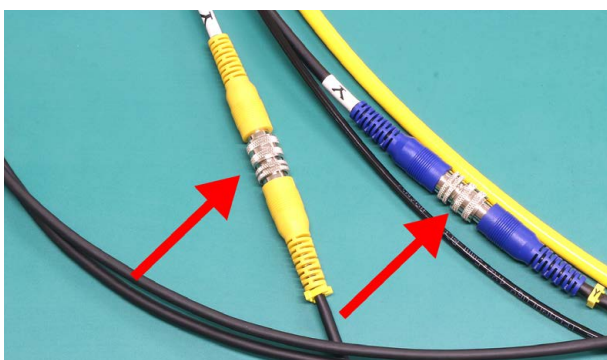
- ・ プラスドライバー
- ・ 六角レンチ(付属)
- ・ レーザーケーブル保護キャップ(付属)

トーチに不具合が生じた場合などは、トーチを取り外す必要があります。

トーチ側から順にケーブルの保護カバーを取り外します。



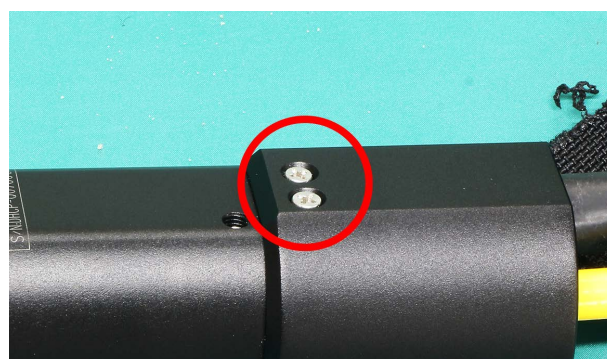
赤・青・黄色・黒の各コネクタを取り外してください。



エアチューブの継手を取り外します。継手の爪を継手側に押し込みながら、チューブをまっすぐ引き抜いてください。チューブは本体側に残るようにし、トーチ側のチューブのみを取り外します。



トーチの根元にあるカバーを取り外します。取り外しの際は、下記の写真に示されたボルトを外してください。





カバーの一部を外すと、黄色のレーザーケーブルを固定している部品が現れるので、それを取り外します。



トーチの持ち手部分にあるイモネジ（固定ねじ）を緩めることで、レーザーケーブルを引き抜くことができます。



レーザーケーブルの先端にあるレンズにホコリが付着しないよう、保護キャップをかぶせてください。



トーチ内部にホコリが入らないよう、開口部はマスキングテープなどでしっかりと塞いでください。



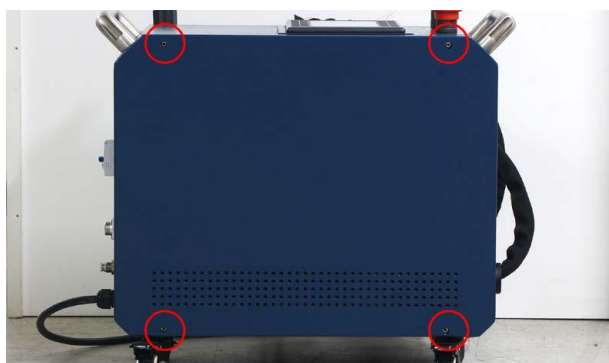
トーチの取り付けは、上記とは逆の手順で行ってください。

9.5 本体メンテナンス

本体の清掃を行わないと冷却効果が低下し、クリーニング性能に支障をきたす恐れがあります。安定した動作を維持するため、定期的に本体の清掃を行ってください。

本体内部・防塵ネット清掃

本体正面から見て左側面の板金パネルを取り外し、防塵ネットや内部にたまったホコリを、掃除機やエアダスターを使用して除去してください。



トーチのネジ締め

トーチの持ち手部分にあるイモネジ（固定ねじ）が緩んでいると、レーザーケーブルが脱落する原因となります。定期的に緩みがないか確認してください。



10. タッチパネルについて

タッチパネルの各種設定について説明します。

10.1 スイング設定

スイング形状

以下の8種類の形状から選択できます。

直線、楕円、長方形、波線、グリッド、スパイラル、花びら、8の字。選択した形状によって設定項目が異なります。

スイング幅X (mm)

レーザーの横方向の照射幅を設定します。

スイング幅Y (mm)

レーザーの縦方向の照射幅を設定します。

速度 (mm/s)

レーザーのスイング速度を設定します。最大値は35,000 mm/sです。

回転角度 (°)

スイング形状の全体の角度を設定します。

塗りつぶしの種類 ※長方形、円、グリッドのみ

レーザーの軌跡パターンを4種類から選択できます。

塗りつぶしの間隔 (mm) ※長方形、円、グリッドのみ

塗りつぶしは、平行な線を重ねて表現されます。これらの平行線の間隔を設定します。

塗りつぶし角度 (°)

塗りつぶし時の平行線の角度を設定します。

単方向塗りつぶし ※長方形、円のみ

OFFの場合、塗りつぶしの軌跡は「下から上」「上から下」を交互に繰り返しますが、ONの場合は常に「下から上」の方向となります。

開始幅 ※スパイラルのみ

スパイラル形状における最も内側の円の直径を設定します。

ピッチ ※スパイラルのみ

スパイラル形状における各円の間隔（ピッチ）を設定します。

外から内へ ※スパイラルのみ

レーザー照射の開始位置を「外側から」または「内側から」選択できます。

波の数 ※波線のみ

波線形状における波の数を設定します。

位相変更

形状の動きに対する速度変化（位相）を設定します。波線、花びら、8の字形状で有効です。

増幅係数 ※波線のみ

波線における波の高さの変化を設定します。

10.2 レーザー設定

出力 (%)

レーザーの出力を0～100%の範囲で設定できます。ただし、10%未満では出力が安定しないため、10%以上での設定を推奨します。

周波数 (kHz)

1秒間あたりのパルス数を1～3000kHzの範囲で設定できます。

パルス幅 (ns)

レーザーのパルス幅を13～500nsの範囲で設定できます。

照射前のエア－供給時間(ms)

レーザー照射を開始する前にエア－を噴射する時間を設定します。これは、レーザー照射がONになってから実際に照射が始まるまでの準備時間です。

照射停止後のエア－供給時間(ms)

レーザー照射を停止した後にエア－を噴射し続ける時間を設定します。これは、レーザー照射が

OFFになってからエア－の噴射が完全に停止するまでの時間です。

パラメーター一覧

パラメータの保存や読み込みをすることが可能です。条件1～9のパラメータを選択し、保存をタップすることで、現在のスイング設定とレーザー設定を保存することができます。

パルス幅と周波数の設定に関する注意事項

レーザーの出力は、ある一定の周波数までは最大出力で動作しますが、それよりも低い周波数になると、装置の保護のために出力が自動的に抑えられます。この周波数のしきい値は設定されているパルス幅によって異なりますので、詳細は以下の表をご参照ください。

※パルス幅は1～500nsの範囲で設定可能ですが、実際にはあらかじめ定められた固定値に自動的に丸められ、最も近い値(表に記載の値)に再設定されます。

※パルス幅を「1ns」に設定した場合は連続発振モードとなり、この場合、周波数の設定は無効になります。

※周波数は1～3000kHzの範囲で設定できますが、1000kHzを超えると動作が不安定になる可能性があるため、1000kHz以下での設定を推奨します。

パルス幅 (ns)	周波数 (kHz)	最大周波数 (kHz)
1(CW)	-	-
13	700	1000
20	460	
30	330	
45	210	
60	180	
80	140	
100	110	
150	75	
200	64	
250	55	900
350	45	600
500	40	500

10.3 システム設定

パスワード：6

補正

スイングに関連する設定です。

レンズタイプ

使用する集光レンズの種類を設定します。通常は変更する必要はありません。

スイング幅 X/Y

レーザーの最大照射幅を設定します。通常は変更する必要はありません。

速度

レーザーの最大スイング速度を設定します。通常は変更する必要はありません。

X/Y - オフセット

X軸およびY軸方向の中心位置を補正する値を設定します。照射幅を広く設定した際に、照射の端が欠けるような場合は、レーザーがレンズの中心を正しく通るようにこの値で調整してください。

X/Y 補正值

X軸およびY軸方向の実際の照射幅に基づく補正值を設定します。「スキャン」ボタンをタップした際に照射幅が100mmだった場合は、ここに「100」と入力してください。

X/Y リバース

X軸およびY軸のレーザー照射方向を反転させます。

XY 入れ替え

X軸とY軸の指示方向を入れ替えます。

スキャン

「スキャン」ボタンをタップすると、レーザーポインターが十字状に動作します。測定された実際の照射幅に応じて、「X補正值」「Y補正值」を入力してください。設定値と実測値が一致するまで、この手順を繰り返します。

リセット

現在の補正值がリセットされます。

IO 設定

P28「外部IFについて」を参照してください。

温度監視

温度の確認やアラームに関する設定です。通常は変更する必要はありません。

温度検出 1・温度検出 2

トーチ内部にあるXYモーターの温度です。

しきい値

温度アラームの設定します。通常は変更する必要はありません。

現在の温度

現在の温度を表示します。

チャンネル表示

温度検知のON/OFFを設定します。通常は変更する必要はありません。

アラームリセット

温度がしきい値以上になりアラームが発生した際、温度がしきい値以下になったあと、アラームリセットで設定した時間が経過したあとにアラームが消えます。通常は変更する必要はありません。

曲線タイプ

温度の画面表示を設定します。通常は変更する必要はありません。

サンプリング期間

温度を計測する間隔。通常は変更する必要はありません。

ユーザー管理

ユーザーの登録・権限変更・削除などを設定できます。

その他の設定

システム関連の設定です。通常は変更する必要はありません。

バージョン情報

本製品のバージョン情報を確認できます。

照射時設定

この画面ではレーザー照射の出力の勾配を調整します。この機能は、レーザー照射の軌跡の両端において、エネルギーが過剰になる現象を抑えるために使用されます。

機能

この機能のON/OFFを設定します。

開始出力

レーザー出力が上昇を開始する際の初期出力値を設定します。

終了出力

レーザー出力が下降した際の最小出力値を設定します。

上昇時間

出力が、開始出力から設定値まで上昇するまでの時間を設定します。

減衰時間

出力が設定値から終了出力まで下降するまでの時間を設定します。

ステップ機能

この機能は、タッチのボタンを押す回数によってレーザー出力を変更することができます。本体パネルから離れた位置で作業している場合、画面での出力操作が難しいため、代わりにこの機能を使用して調整できます。

機能

この機能のON/OFFを設定します。

パワーステップ

ボタンを1回操作するごとに増減する出力の割合を設定します。

最大出力

出力が増加可能な上限値を設定します。

最小出力

出力が減少可能な下限値を設定します。

キーサイクル

2回、3回、4回の連続押下を有効とする時間範囲を設定します。指定時間内に押されない場合、操作は無効になります。

ステップサイクル

出力を増減した後にレーザーがその出力で照射を継続する時間を設定します。例：3回ボタンを押した場合、出力が10%増加し、その状態を1000ms（ミリ秒）維持したのち、さらに10%増加してまた1000ms保持。このように繰り返され、最大出力（例：100%）に達するまで継続します。

発振器設定

レーザー発振器の状態を確認できます。

10.4 その他

トラックプレビュー

「待機中」をタップすると、スイング設定で指定した形状がプレビューとして画面に表示されます。これにより、実際の照射前にスイングパターンを確認することができます。

10.4 参考パラメータ

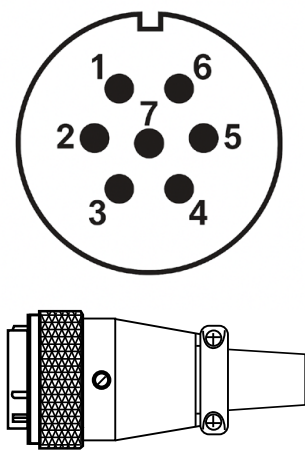
材料	出力 (%)	周波数 (kHz)	パルス幅 (ns)	スイング 形状	速度 (mm/s)	塗りつぶし 間隔 (mm)
金属の酸化膜	100	64	200	長方形	8000	0.1
金属表面の塗装・コーティング	100	40	500		8000	0.15
鋼材のサビ	100	40	500		8000	0.15
金属表面の汚れ・付着物	100	40	500		10000	0.15
石材表面の酸化膜・表面の汚れ	100	45	500		3000	0.26
ステンレス溶接の焼けとり	75	180	60		6000	0.06
ガラス表面	90	64	200		10000	0.12
炭素鋼表面(黒皮)	80	200	100		10000	0.06

各設定値はあくまで推奨値であり、必ずしも理想的な結果が得られるとは限りません。必要に応じてテストや検証を繰り返し、最適なパラメータを見つけてください。

11. 外部インターフェースについて

製品付属のコネクタに信号を配線し、タッチパネル側でIO機能の割り当てを行うことで、外部インターフェースを使用できるようになります。

ピン番号と割り当て



ピン番号	割り当て
1	入力①
2	入力②
3	入力④
4	出力① 負荷電流 1A まで可
5	出力② 負荷電流 10mA まで可
6	GND
7	24V 電源出力 500mA

タッチパネル設定

「システム設定」→「IO 設定」で機能を割り当てます。DI 機能の「3」と DO 機能の「3 ～ 6」は使用しません。

入力機能仕様

入力に割り当てが可能な機能の一覧です。有効：GNDと短絡 無効：開放

機能名	機能内容
リモートアラーム	外部アラーム検知機能。クリーニングモード中に信号が有効になると、機械保護が作動します。
リモートスイング	外部スイング機能。信号を入力中、スイング動作を行います。使用中、パネル及びタッチ側の信号は無効になります。
リモートレーザー ON	外部レーザー出力機能。信号を入力中、レーザー出力を行います。使用中、パネル及びタッチ側の信号は無効になります。
照射ボタン ON	使用しません。
オプションファイル 1	加工設定ファイル選択 1。1 ～ 3 を組み合わせて使用します。組み合わせにより選択されるファイルは、オプションファイル表を参照してください。
オプションファイル 2	加工設定ファイル選択 2。
オプションファイル 3	加工設定ファイル選択 3。
チラーアラーム	チラーアラーム機能。クリーニングモード中に信号が有効になると、チラーアラームが作動します。
レーザーアラーム	使用しません。
安全信号	インターロック機能。本機能を有効にした場合、本信号が有効の場合のみレーザー出光できるようになります。インターロック中の画面への表示はありません。

オプションファイル表

オプションファイルを組み合わせることで、パラメーター一覧で設定された各種パラメータを、スイング設定およびレーザー設定に反映させることができます。

オプションファイル1	オプションファイル2	オプションファイル3	選択パラメータ
OFF	OFF	OFF	-
ON	OFF	OFF	条件1
OFF	ON	OFF	条件2
ON	ON	OFF	条件3
OFF	OFF	ON	条件4
ON	OFF	ON	条件5
OFF	ON	ON	条件6
ON	ON	ON	条件7

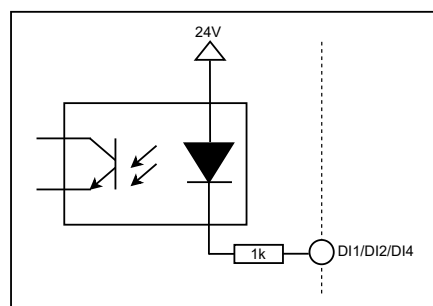
出力機能仕様

出力に割り当てが可能な機能の一覧です。有効：24V出力 無効：0V出力

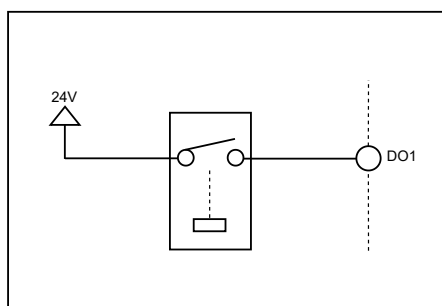
機能名	機能内容
エアーロック	使用しません。
アラーム	アラーム出力信号。アラーム検出時、有効となります。レーザーアラーム検出時のアラーム解除は再起動が必要です。
レーザー out	レーザー出光通知信号。レーザー出光中有効となります。
モーター異常	使用しません。
作動中	スイング状態通知機能。スイング中有効となります。

回路図

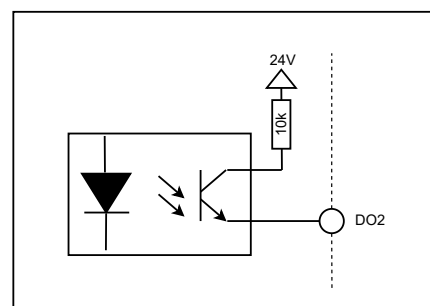
入力側等価回路



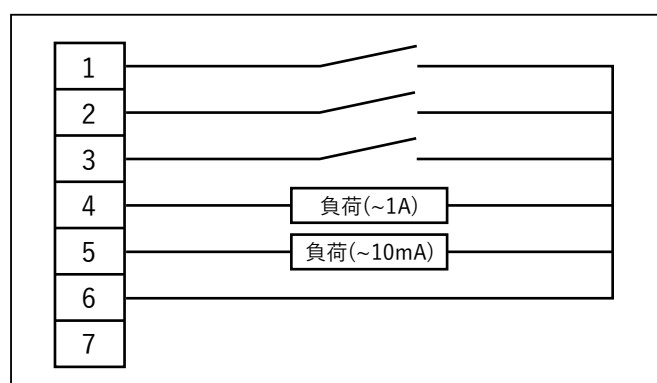
出力側等価回路(出力①)



出力側等価回路(出力②)



参考回路



12. トラブルシューティング

不具合を解消するための作業は指示がある場合を除き必ず電源をオフにし、ブレーカーもオフにした状態で行ってください。こちらに記載されていないトラブルについてはお問い合わせください。

電源が入らない

電源が入らない場合、いくつかの原因が考えられます。なお、電源ケーブルが適切に接続されており、入力電圧および電流に問題がないことを前提としています。下記の項目を確認してください。それでも症状が改善しない場合は、弊社までご連絡ください。

①緊急停止ボタンがオンになっている

緊急停止ボタンがオンの状態では電源が入りません。緊急停止ボタンを時計回りに回してオフにしてください。特に出荷時は緊急停止ボタンがオンの状態ですので、ご注意ください。

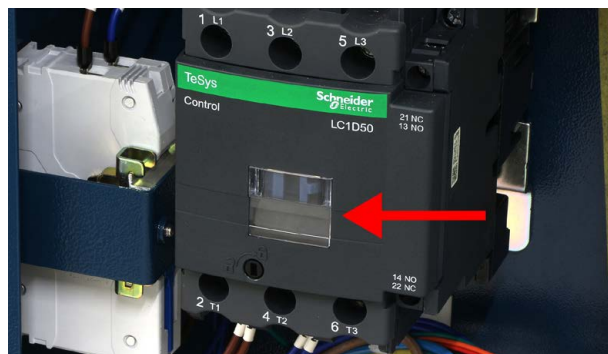
②メインブレーカーが落ちている

本体の正面から見て左側面のカバーを開け、メインブレーカーがオン（スイッチが上の位置）になっているか確認してください。スイッチをオンにできない、またはオンにしてもすぐにオフに戻ってしまう場合は、メインブレーカーの故障や過電流の可能性があるので、弊社までご連絡ください。



③電磁開閉器の不具合

本体正面から見て左側面のカバーを開け、電源をオンにした際の電磁開閉器の動作を確認してください。電磁開閉器から「カチッ」という音がしない、または中央の部分が凹まない場合は故障の可能性があるので、弊社までご連絡ください。



タッチパネルが点灯しない

タッチパネルが点灯しない場合は、コントローラまたはコントローラパネルの故障が考えられます。お手数ですが、弊社までご連絡ください。

レーザーが弱い

レーザーが正常に照射されない場合はいくつかの原因が考えられます。以下項目を確認してください。

①レーザーの焦点の確認

レーザーの焦点がずれていると、効率よくエネルギーを伝えられず、レーザーが弱く感じられます。焦点調整用のレーザーポインターの光を確認しながら、トーチと対象物の距離を調整してください。

②保護レンズの曇り・汚れ

保護レンズに曇りや汚れがあると、レーザーが正常に照射されません。保護レンズのクリーニングを行ってください。

③素材の確認

銅など反射率の高い素材の場合、レーザーが照射されていてもクリーニングができない（レーザーが弱い、反応しない）ことがあります。レーザーの焦点が適切か確認し、それでも改善しない場合は、誠に恐れ入りますがクリーニングが難しい素材となります。

レーザーがでない

レーザーが照射されない場合はいくつかの原因が考えられます。以下項目を確認してください。

①レーザースイッチがオフになっている

本体背面にあるレーザースイッチがオフになっていないか確認してください。

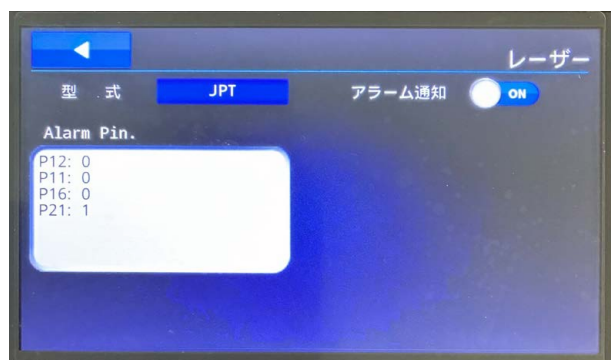
②レーザー発振器が高温になっている

長時間の作業後などにレーザー発振器が高温になると、一時的にレーザーが照射できなくなる場合があります。その際は、電源を入れたまましばらく放置し、レーザー発振器が十分に冷却されるのをお待ちください。

③タッチパネルのエラー

タッチパネルにエラーが表示され、レーザーの照射もできない場合は、機器に異常が発生している可能性があります。エラー内容をそえて弊社までご連絡ください。

①～③に該当しないのにレーザーが照射できない場合は、[システム設定]→[右矢印]→[発振器設定]の画面をそえて弊社にご連絡ください。



スイングができない

スイング設定でスイング幅が「0」に設定されている場合、スイング動作は行われません。数値を入力して再度お試しください。

保護レンズの消耗が激しい

作業中に粉塵が保護レンズに付着したまま作業を続けると、保護レンズが損傷する恐れがあります。必ずエアーコンプレッサーを接続した状態で作業を行ってください。また、使用中にレンズに汚れが付いた場合は、速やかにクリーニングを行うようにしてください。

レーザーポインターの光に一部欠けがある

レーザーポインターの光に一部欠けが見られる場合がありますが、これは製品ごとの個体差によるものであり、使用上の問題はありません。そのままご使用いただけます。

スイング形状を長方形に設定すると、範囲表示やレーザーが長方形の外周のみをなぞる

塗りつぶし間隔が狭い状態で照射範囲を広く設定すると、コントローラの処理能力の制限を超え、レーザーが正常に照射されない場合があります。その場合は、塗りつぶし間隔を広げる、または照射範囲を狭く設定してください。

13. サポート

製品を使用する上で不明点や疑問点などありましたらお気軽にお問い合わせください。

[お問い合わせフォーム](https://www.smartdiys.com/contact/support/) (https://www.smartdiys.com/contact/support/)

電話：050-5527-0894（平日 10:00～12:00 / 13:00～17:00）

本製品についてのサポート用動画などは下記ページに随時公開しています。参考にご覧ください。

<https://www.smartdiys.com/support/product/scl200/>

